## Abstandsliste 1990

| Abstands-klasse | Abstand in m | Lfd. Nr. | Nummer (Spalte) der 4. BImSchV | Betriebsart |
|---|---|---|---|---|
| I | 1500 | 1 | 1.1 (1) | Kraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von Heizöl, Flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen mit einer Feuerungswärmeleistung 300 MW übersteigt |
| | | 2 | 1.1 (2) | Anlagen zur Trockendestillation (z. B. Kokereien und Schwelereien) |
| | | 3 | 2.2 (1) | Anlagen zur Gewinnung von Rohölen |
| | | 4 | 4.1 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit mehr als 10 Produktionsanlagen |
| | | 5 | 4.2b (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Chemiefasern |
| | | 6 | 4.4 (1) | Anlagen zur Destillation oder Raffination oder sonstigen Weiterverarbeitung von Erdöl oder Erdölerzeugnissen oder Anlagen zur Herstellung von Schmierstoffen, zu petrochemischen Produkten oder bei der Gewinnung von Paraffin |
| II | 1000 | 7 | 1.4 (1) | Anlagen zur Vergasung oder Verflüssigung von Kohle |
| | | 8 | 2.1 (1) + (2) | Anlagen zur Herstellung von Formstücken unter Verwendung von Zement oder anderen Bindemitteln (z. B. Fliesen (*)) |
| | | 9 | 3.1 (1) | Anlagen zum Rösten, Schmelzen oder Sintern von Erzen |
| | | 10 | 3.2 (1) | Anlagen zur Gewinnung von Nichteisenmetallen (Bim-, Zink- und Kupferschmelzen) |
| | | 11 | 3.3 (1) | Anlagen zur Stahlerzeugung, ausgenommen Lichtbogenöfen mit weniger als 35 t Gesamtmasseinsatz, sowie Industrieöfen (*) nach BE Nrn. 21 und 49 |
| | | 12 | 3.15 (2) | Anlagen zur Herstellung von Stahlrohren, Rohren aus Metall (z. B. Fittings (*)), Stahlrohrverbindungen (*) |
| | | 13 | 3.18 (1) | Anlagen zur Herstellung von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall in Frisen (*) |
| | | 14 | 3.18 (2) | Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlkonstruktionen in Frisen (*) |
| | | 15 | 4.1 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit Ausnahme der Produktionsanlagen |
| | | 16 | 4.2b (1) 4.2c (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Metallen (Bim-, Zink- und Kupferschmelzen) |
| | | 17 | 4.3 (1) | Anlagen zur Stahlerzeugung, ausgenommen Lichtbogenöfen mit weniger als 35 t Gesamtmasseinsatz, sowie Industrieöfen (*) nach BE Nrn. 21 und 49 |
| | | 18 | 4.5 (1) | Anlagen zur Herstellung von Rohrleitungen aus Metall (z. B. Fittings (*)), Stahlrohrverbindungen (*) |
| | | 19 | 4.6 (1) | Anlagen zur Herstellung von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall in Frisen (*) |
| | | 20 | 7.15 (1) | Anlagen zur Herstellung von Schwefelsäure |
| | | 21 | 8.8 (1) | Anlagen zur Herstellung von Holzfaserplatten, Holzspanplatten oder ähnlichen Platten |
| | | 22 | 7.12 (1) | Anlagen zur Deponierung von Abfällen, ausgenommen Deponien für Bauschutt, Erdaushub oder Straßenaufbruch, sowie Deponien, in denen ausschließlich Abfälle aus Haushaltungen abgelagert werden |
| | | 23 | 7.15 (1) | Kunstdüngeranlagen |
| | | 24 | 10.8 (2) | Anlagen für den Bau von Luftschiffen, Raketen, Raketenteilen oder Startflugzeugen |
| | | 25 | 10.19 (2) | Anlagen zur Lufterfüllung mit einem Stickstoff-Sauerstoff-Gemisch (z. B. 79 % Stickstoff und 21 % Luft) in Stunde oder mehr (*) |
| III | 700 | 26 | 1.1 (1) | Kraftwerke und Wärmekraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, sowie die Feuerungswärmeleistung:<br>a) bei Kraftwerken mehr als 100 MW bis max. 300 MW beträgt<br>b) bei Heizkraftwerken 300 MW übersteigt |
| | | 27 | 1.2 (1) | Anlagen zur Destillation oder Verkokung von Teer oder Teerzubereitungen oder von Teer- oder Teerzubereitungen |
| | | 28 | 2.2 (1) | Anlagen zur Herstellung von Zementklinkern oder Weißkalk |
| | | 29 | 2.4 (1) | Anlagen zum Brennen von Bauxit, Dolomit, Ton, Kieselkreide, Kieselgur, Magnesit, Quarzit oder Schiefer |
| | | 30 | 2.5 (1) | Anlagen zur Herstellung von Leichtbaustoffen (z. B. Gasbetonsteinen) mit einem Durchsatz von 20 t Gesamtmasseinsatz (*) in Stunde oder mehr |
| | | 31 | 2.6 (1) + (2) | Anlagen zum Einschmelzen von Mineralien aus 30 t in Stunde oder mehr |
| | | 32 | 4.3 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von anorganischen Grundstoffen |
| | | 33 | 4.4 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von organischen Grundstoffen |
| | | 34 | 4.7 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kunststoffen |
| | | 35 | 4.8 (1) | Anlagen zur Herstellung von Pflanzenschutzmitteln oder Schädlingsbekämpfungsmitteln |
| | | 36 | 4.9 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Farben und Lacken |
| | | 37 | 4.10 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kunstharzen |
| | | 38 | 4.11 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kunstdüngern |
| | | 39 | 4.12 (1) | Anlagen, in denen Sprengstoff hergestellt oder in 10 t Kolm oder mehr je Tag verarbeitet werden |
| | | 40 | 7.24 (1) | Anlagen zur Herstellung von Bitumen oder Teer unter Verwendung von Zuschlägen oder Bindemitteln |
| | | 41 | 7.26 (1) | Anlagen zur Herstellung von organischen Bentonite (z. B. Quellbentonite) oder organischen Bentonite |
| | | 42 | 7.29 (1) | Anlagen zur Herstellung von Asphalt oder Teer unter Verwendung von Zuschlägen oder Bitumen |
| | | 43 | 7.31 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kunstkohle oder elektrischer Kohle durch Brennen oder Graphitierung |
| | | 44 | 8.6 (1) | Anlagen zur chemischen Aufbereitung von gebrauchten Kernreinigen Nichten Schwerer oder Sonstiger wasserhaltiger oder verunreinigter Abfallstoff oder einer Aufbereitung von Abfällen entsprechende Anlagen |
| | | 45 | 8.7 (1) | Anlagen zur Lagerung von Abfällen, ausgenommen Anlagen zur Lagerung von Abfällen, die ausschließlich Tierkörper oder Tierkörperteile enthalten |
| | | 46 | 8.8 (1) | Anlagen zur Verwertung von Abfällen |
| | | 47 | 8.9 (1) | Anlagen zur Behandlung von Abfällen |
| | | 48 | 8.11 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kunststoffen |
| | | 49 | 8.12 (1) | Anlagen zur Herstellung von Bitumen |
| | | 50 | 8.13 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kunstkohle |
| | | 51 | 8.14 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kunstdüngern |
| | | 52 | 8.15 (1) | Anlagen zur Herstellung von Pflanzenschutzmitteln oder Schädlingsbekämpfungsmitteln |
| | | 53 | 8.16 (1) | Anlagen zur Herstellung von Farben und Lacken |
| | | 54 | 8.17 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kunstharzen |
| | | 55 | 8.18 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen |
| | | 56 | 8.19 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kautschuk |
| | | 57 | 8.20 (1) | Anlagen zur Herstellung von Sprengstoffen |
| | | 58 | 8.21 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kohlenstoffen, Elektroden, Stromkohlen oder Spezialkohlen |
| | | 59 | 8.22 (1) | Anlagen zur Aufbereitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Stunde |
| | | 60 | 8.23 (1) | Anlagen zum Lackieren von Gegenständen oder Teilen oder Textilerzeugnissen mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Lackieren von Fahrzeugen oder Teilen von Fahrzeugen |
| | | 61 | 8.24 (1) | Anlagen zum Beschichten von Papier, Pappe oder Kartonagen mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag |
| | | 62 | 8.25 (1) | Anlagen zum Kaschieren von Folien oder Textilerzeugnissen mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag |
| | | 63 | 8.26 (1) | Anlagen zum Imprägnieren von Textilerzeugnissen oder Teilen von Kaisen mit heißen Bitumen |
| | | 64 | 8.28 (1) | Anlagen zum Isolieren von Drähten unter Verwendung von Thermo- oder Kreuzkoschen |
| | | 65 | 8.29 (1) | Anlagen zur Herstellung von beschichtungen Materialien auf Grundstoffen, ausgenommen Anlagen zum Beschichten von Textilien oder Kaisen mit heißen Bitumen |
| | | 66 | 8.30 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen unter Verwendung von Monomer- oder Kunstkoschen |
| | | 67 | 8.31 (1) | Anlagen zur Herstellung von Zellstoff aus Holz, Stroh oder ähnlichen Faserstoffen |
| | | 68 | 8.32 (1) | Anlagen zum Malen oder zur Aufbereitung von Gegenständen oder Stoffen unter Verwendung von:<br>a) 1 000 Tonnen/Jahr<br>b) 200 000 Ausgabemenge/Jahr<br>c) 10 000 Mangelfugenplatten<br>d) 1 000 Maschinenmeter/Jahr oder<br>e) 500 Stückmaßen<br>oder mehr |
| | | 69 | 8.33 (1) | Anlagen zum Schlachten von:<br>a) 500 kg oder mehr Lebendgewicht Geflügel oder<br>b) 50 kg oder mehr Lebendgewicht anderer Tiere je Woche |
| | | 70 | 8.34 (1) | Anlagen zum Schlachten von warmen Tieren zur Auskaisne der Anlagen zur Verarbeitung von erhitzten warmen tierischen Tieren; zu Speisekoisen in Fleischereien mit einer Leistung bis zu 200 kg Speisefett je Woche |
| | | 71 | 8.35 (1) | Anlagen zum Reinigen oder zum Einschmelzen von tierischen Darmen oder Mägen |
| | | 72 | 8.36 (1) | Anlagen zur Zubereitung oder Verarbeitung von Kaltbrühen zur Leimgewinnung |
| | | 73 | 8.37 (1) | Anlagen zur Herstellung von Futter- oder Düngemitteln, Futterzusätzen oder pharmazeutischen Produkten Knochen, Tierhaare, Federn, Hörner, Klauen oder Hufe |
| | | 74 | 8.38 (1) | Anlagen zum Lagern unbearbeiteter Knochen, ausgenommen Anlagen für weitergewerbliche Knochen in:<br>- Fleischereien, in denen je Woche weniger als 500 kg Fleisch verarbeitet werden und<br>- Anlagen, die nicht durch Nr 8.8 erfaßt werden |
| | | 75 | 8.39 (1) | Anlagen zum Nebenzweck oder Folgezweck einer Schlachtanlage |
| | | 76 | 8.40 (1) | Anlagen zum Einschmelzen pflanzlicher Fette oder Öle, soweit die Menge des eingesetzten Einsatzstoffes 1 t oder mehr beträgt |
| | | 77 | 8.41 (1) | Anlagen zur Trocknung von Grünfutter ausgenommen Anlagen zur Trocknung von selbstgewonnenen Grünfutter in landwirtschaftlichen Betrieben |
| | | 78 | 8.42 (1) | Anlagen zur Aufgärung von organischen Bestand- oder Zusatzstoffen durch Verdrennen |
| | | 79 | 8.43 (1) | Offene oder unmittelbarkeit geschlossene Anlagen zum Bei- oder Entladen von Schüttgütern, die in Mengen von 10 t oder mehr je Stunde umgeschlagen werden oder Behältern oder unter Verwendung von Baggern, Schaufelradgeräten, Greifern, Saugschläuchen oder ähnlichen Geräten oder Einrichtungen 100 t oder mehr je Tag bewegt werden können, ausgenommen Anlagen zum Bei- oder Entladen von Erdaushub oder Bauschutt sowie zum Bei- oder Entladung oder Aufbereitung von Bodenschätzen erfaßt |
| | | 80 | - | Deponien für Haus- und Sondermüll |
| | | 81 | - | Autokinos (*) |
| | | 82 | - | Betriebshöfe für Straßenbahnen (*) |
| V | 300 | 83 | 1.5 (1) + (2) | Gasturbinenanlagen zum Antrieb von Generatoren oder Arbeitsmaschinen (*) |
| | | 84 | 1.8 (2) | Anlagen zum Malen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 1 t bei weniger als 30 t je Stunde |
| | | 85 | 1.9 (1) 1.9 (2) | Anlagen zur Erzeugung von Generator- oder Wassergas mit Ausnahme von Anlagen zur Erzeugung von Kohlenwasserstoffgemischen durch Spalten |
| | | 86 | 2.1 (2) | Gesteinsbrüche in denen Sprengstoffe oder Zündmittel nicht verwendet werden |
| | | 87 | 2.2 (2) | Anlagen zum Brechen, Malmen oder Klassieren von natürlichen oder künstlichen Gesteinen ausschließlich Kalkstein, Dolomit und Gipsstein, ausgenommen Kiesvorrichtungen für Sand oder Kies |
| | | 88 | 2.3 (2) | Anlagen zum Malmen von Gips, Kieselgur, Magnesit, Mineralfarben, Muschelkalken, Talkum, Ton, Tuff (Trass) oder Zementklinker |
| | | 89 | 2.8 (1) | Anlagen zur Herstellung, Bearbeitung oder Verarbeitung von Asbest |
| | | 90 | 2.7 (1) | Anlagen zum Blähen von Perlite, Schiefer oder Ton |
| | | 91 | 3.2 (1) | Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse unter Verwendung von Kohlen, sowie der Rauchofen der Anlagen mit einer Leistung von 50 kg Kaustikum je Stunde oder mehr je m³ Rauchofen der Brennzeit bei Ringöfen, ausgenommen elektrisch beheizte Brennöfen, die ausschließlich und ohne Abluftführung betrieben werden |
| | | 92 | 3.3 (2) | Anlagen zur Herstellung von Kalksandsteinen, Gasbetonsteinen oder Faserzementplatten unter Dampfdruck |
| | | 93 | 3.4 (1) + (2) | Anlagen zur Herstellung von Formstücken unter Verwendung von Zement oder anderen Bindemitteln in geschlossenen Hallen (*) |
| | | 94 | 3.5 (2) 3.7 (2) | Anlagen zum Einschmelzen von Glasscherben oder Stahl mit einer Schmelzleistung bis zu 2,5 t je Stunde, Verarbeitung von Glas oder Glasfasern mit einer Leistung bis 2,5 t oder mehr, sowie Eisen-, Stahl- oder Stahlgießereien, in denen Formen oder Kerne aus Sand oder ähnlichen Werkstoffen verwendet werden mit einer Leistung von 50 t oder mehr je Woche |
| | | 95 | 3.6 (1) | Anlagen zum Einschmelzen von Gußeisen oder Stahl mit einer Schmelzleistung bis zu 2,5 t je Stunde, Verarbeitung von Gußeisen oder Stahl mit einer Leistung bis 2,5 t oder mehr, sowie Eisen-, Stahl- oder Stahlgießereien, in denen Formen oder Kerne aus Sand oder ähnlichen Werkstoffen verwendet werden mit einer Leistung von 50 t oder mehr je Woche |
| | | 96 | 3.8 (1) | Anlagen zum Schmieden von Hämmern oder Fallwerken (*) |
| | | 97 | 3.9 (1) | Anlagen zum Aufbringen von metallischen Schutzschichten aus Blei, Zinn oder Zink auf Metallerzeugnisse oder Anlagen zum schmelzflüssigen Metallen oder durch Flammspritzen |
| | | 98 | 3.12 (1) | Anlagen zur Herstellung von Bolzen, Nägeln, Nieten, Muttern, Schrauben, Bugeln, Nadeln oder ähnlichen metallischen Normteilen durch Druckumformen auf Kaltmaschinen (*) |
| | | 99 | 3.13 (2) | Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern, Tanks oder ähnlichen Behältern (z. B. Dampfkessel, Container) (*) |
| | | 100 | 3.14 (1) | Anlagen zur Herstellung von Schlußkörpern oder -sektionen aus Metall in geschlossenen Hallen (*) |
| | | 101 | 3.19 (2) | Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbauteilen oder -Konstruktionen in Hallen (*) |
| | | 102 | 3.21 (1) + (2) | Anlagen zur Herstellung von Akkumulatoren oder Batterien |
| | | 103 | 7.23 (1) + (2) | Anlagen zur Herstellung von Kunststoff, Eisen- oder Magnesiumgießereien oder -pressen, die bei oder nicht mehr als 300 kg/h Rohmasseeinsatz Kunststoffe oder Metalle oder jeweils ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Strangpreßen durch Stampfen |
| | | 104 | 4.1 (1) | Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen oder unter Druck gemischten Kunststoffen, Gummiartigen Massen |
| | | 105 | 4.2 (1) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Seifen oder Waschmitteln durch chemische Umwandlung |
| | | 106 | 4.2 (1 – 3) | Anlagen in denen Pflanzenschutz- oder Schädlingsbekämpfungsmittel oder ihre Wirkstoffe gemischt oder abgefüllt werden |
| | | 107 | 4.3 (2) | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von organischen oder Anorganischen mechanischen oder chemischen Umwandlung |
| | | 108 | 4.9 (2) | Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 0,1 t oder mehr je Tag |
| | | 109 | 4.8 (1) + (2) | Anlagen zum Einschmelzen von Wachsen oder Kunstharzen mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag |
| | | 110 | 1 – (4.9) | Anlagen zur Herstellung von Farben, Lacken oder Druckfarben mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag |
| | | 111 | 4.1 (2) | Anlagen zum Lackieren von Gegenständen oder Teilen oder Textilerzeugnissen mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Lackieren von Fahrzeugen oder Teilen von Fahrzeugen, soweit die Lackierungsanlagen einzelnen und von diesen 25 kg oder mehr je Tag organische Lösungmittel verwendet werden |
| | | 112 | 4.2 (1 – 4) | Anlagen zum Beschichten von Papier, oder Kartonagen mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Beschichten von Papier, Pappe oder Kartonagen, soweit die Beschichtungsanlagen einzelnen und von diesen 25 kg oder mehr je Tag organische Lösungmittel verwendet werden |
| | | 113 | 5.3 (2) | Anlagen zum Beschichten oder Imprägnieren von Textilerzeugnissen oder Teilen von Kaisen mit einer Leistung von 0,1 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Beschichten oder Imprägnieren von Textilerzeugnissen oder Teilen von Kaisen mit einer Leistung von 0,1 t oder mehr je Tag, soweit die Beschichtungsanlagen einzelnen und von diesen 25 kg oder mehr je Tag organische Lösungmittel verwendet werden |
| | | 114 | 5.17 (2) | Anlagen zum Bau von Kraftfahrzeugkarosserien und -aufbauten |
| | | 115 | 6.2 (1 – 4) | Maschinenfabriken oder Härtereien |
| | | 116 | - | Pressereien oder Stanzereien (*) |
| | | 117 | 6.4 (2) | Anlagen zur Herstellung von Kabeln unter Verwendung von Kunststoffen |
| | | 118 | 7.8 (1) | Anlagen zur Herstellung von Gelatine, Klebstoffen, Leimen oder Klebstoffen |
| | | 119 | 7.10 (1) | Anlagen zum Lagern oder Aufarbeiten unbehandelter Tierhäute mit Ausnahme von Wolle, ausgenommen Anlagen zur Schlachtgewinnen Tierhäuten in Anlagen, die nach Nr 8.38 (1) genehmigt sind |
| | | 120 | 7.13 (2) | Anlagen zum Trocknen, Einweichen, Lagern oder Entkalken tierischer Tierhäute oder Tierfelle |
| | | 121 | 7.14 (2) | Anlagen zum Gerben mineralischer Nachgerben von Tierhäuten oder Tierfellen sowie Lederfabriken |
| | | 122 | 7.22 (2) | Anlagen zur Herstellung von Refe oder Stärkeemulsionen |
| | | 123 | 7.24 (2) | Anlagen zum Rösten von Kaffee mit einer Leistung von 75 kg oder mehr je Stunde |
| | | 124 | 7.30 (2) | Anlagen zur Herstellung von Kaffee-Ersatzprodukten, Gewürzen oder Senf |
| | | 125 | 7.31 (2) | Anlagen zur Herstellung von Lakritz oder Schokolade |
| | | 126 | 7.32 (2) | Anlagen zur Herstellung von Mostpulver |
| | | 127 | 8.4 (1 – 3) | Anlagen, in denen beim Abfüllen auf die die Verschlüsse des Abfüllgebäudes Anwendung finden, außerdem werden sowie Anlagen, in denen Stoffe aus in Hauptsache aus Holz oder Holzfasern bestehenden Stoffen durch Bestehen für den Wiederabfüllvorrichtung zurückgewonnen werden, jeweils mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Stunde |
| | | 128 | 8.5 (1) | Anlagen zum Umschlagen von festen Abfällen (§ 9 von § 7 Abs. 1 des Abfallgesetzes mit einer Leistung von 100 t oder mehr je Tag ausgenommen Anlagen zum Umschlagen von Abfällen, die nach Nr 8.38 (1) der Genehmigung oder Aufbereitung von Bodenschätzen entsteht |
| | | 129 | 8.28 (1) | Anlagen zum Vulkanisieren von Natur- oder Synthesekautschuk unter Verwendung von Schwefel oder Schwefelverbindungen ausgenommen Anlagen in der |
| | | 130 | 10.7 (2) | - weniger als 30 kg Kautschuk je Stunde verarbeitet werden oder<br>- ausschließlich vorvulkanisierter Kautschuk eingesetzt wird |
| | | 131 | 10.8 (2) | Anlagen zur Herstellung von Reifenschläuchen, Bekleidungen, Hohlschuh oder Kleberstreifen mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Kleinteilen mit ausschließlich unter Verwendung von Wasser oder Verbindungsmittel hergestellt werden |
| | | 132 | 10.9 (2) | Anlagen zur Herstellung von Holzschuhsohlen unter Verwendung von hydraulischen Pressen oder Kaltvulkanisationsmittel |
| | | 133 | 10.12 (2) | Anlagen zum automatischen Bewegen, Abfüllen oder Verpacken von Flüssigkeiten aus Gas mit einer Leistung von 2 000 Flaschen oder mehr je Stunde (*) |
| | | 134 | 10.14 (2) | Anlagen zum Vulkanisieren von Kautschuk eines Gaiters 100 kW oder mehr bei einer Formen- oder Schlußwerkzeug |
| | | 135 | - | Abwasserbehandlungsanlagen |
| | | 136 | - | Anlagen zur Gewinnung oder Aufbereitung von Sand, Kies, Kies, Ton und Lehm |
| | | 137 | - | Anlagen zur Herstellung von Bauelementen oder in Fertigbauweise (z. B. Fertigbauhäuser) |
| | | 138 | - | Erdbaustoffe oder Bauschutzdeponien |
| | | 139 | - | Stahlmagazinen, -schächtenen oder -pollerwesen |
| | | 140 | - | Anlagen zur Herstellung von Terrazzowaren (*) |
| | | 141 | - | Anlagen zur Herstellung von Schaumstoffmatratzen |
| | | 142 | - | Profilwerke (*) |
| | | 143 | - | Anlagen zur Herstellung von Kabeln oder Drahtseilwerken (*) |
| | | 144 | - | Schwimmschnellerhen |
| | | 145 | - | Einzelstreitanlagen |
| | | 146 | - | Schrottplätze |
| | | 147 | - | Anlagen zur Lagerung der Müllabfuhr oder der Straßenreinigung (*) |
| | | 148 | - | Handlungen oder den sonst Betriebe zum Umschlag größerer Gütermengen (*) |
| | | 149 | 2.9 (1) | Anlagen zum fabrikmäßigen Sauerpicieren oder Harzieren von Glas oder Glaswaren unter Verwendung von Flußsäure |
| | | 150 | 2.11 (2) | Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse unter Verwendung von Öfen, soweit der Rauchofen der Brennzeitlage 3 m² oder mehr und die Beschickfläche von mehr als 300 kg/m² Rauminhalt der Brennzeitlage beträgt, ausgenommen elektrisch beheizte Brennöfen, die ausschließlich und ohne Abluftführung betrieben werden |
| | | 151 | 3.4 (1) + (2) | Schmelzanlagen für Nichteisenmetalle für einen Einsatz von 50 kg bis weniger als 1 000 kg je auch 50 Nm 28 und 49 |
| | | 152 | 3.8 (1) | Anlagen, die zur mit oder mehreren Druckgießmaschinen mit Zuhaltekräften von 2 Meganewton oder mehr betrieben |
| | | 153 | 3.20 (2) | Anlagen zur mechanischen Oberflächenbehandlung von Metallen oder Verwendung von Flüssigkeiten oder Salzgerätsäure, ausgenommen Chromatierungsanlagen |
| | | 154 | 3.20 (2) | Anlagen zur Oberflächenbehandlung von Stahlkonstruktionen, Werkstücken für Stahlbaukonstruktionen oder Bauteilen mit Strahlmitteln, ausgenommen Anlagen, die geschlossen sind und bei denen das Strahlmittel im Kreislauf geführt wird |
| | | 155 | 5.1 (2) | Anlagen zur Verarbeitung von flüssigen ungesättigten Polyesterharzen mit Styrol-Zusatz oder flüssigen Polyesterharzen mit Styrol-Zusatz:<br>a) Formmassen (z. B. Harzmatten oder Faser-Formmassen) oder<br>b) Formteile oder Fertigerzeugnisse, soweit keine Formmassen verwendet werden, ausgenommen Anlagen zum Herstellen von Bootskörpern oder Bootsteilen |
| | | 156 | 5.2 (2) | Anlagen zur Verarbeitung von flüssigen ungesättigten Polyesterharzen mit Styrol-Zusatz oder flüssigen Epoxidharzen mit Amoxet (z. B. Formmassen (z. B. Harzmatten oder Faser-Formmassen) oder<br>b) Formteilen oder Fertigerzeugnissen, soweit keine Formmassen verwendet werden, ausgenommen Anlagen zum Herstellen von Bootskörpern oder Bootsteilen |
| | | 157 | - | für einen Harzverbrauch von 500 kg oder mehr je Woche (z. B. Bootsbau, Fahrzeugbau oder Behälterbau) |
| | | 158 | 5.10 (2) | Anlagen zur Herstellung von künstlichen Schichtstoffen oder Verbundwerkstoffen unter Verwendung von Bindemitteln oder Lösungsmitteln |
| | | 159 | 7.1 (1) | Anlagen zum Nalen oder zur Aufzucht von Geflügel oder zum Malen von Schweinen mit:<br>a) 1200 bis weniger als 14 000 Hennenplätzen,<br>b) 1400 bis weniger als 20 000 Zuchtennenplätzen,<br>c) 1400 bis weniger als 20 000 Mastgeflügelplätzen,<br>d) 100 bis weniger als 500 Mastschweineplätzen oder<br>e) 40 bis weniger als 175 Sauenplätzen<br>auch soweit nicht genehmigungsbedürftig |
| | | 160 | 7.5 (2) | Anlagen zum Räuchern von Fleisch oder Fischwaren mit einer Leistung von:<br>- Anlagen in Gewerben:<br>- Räuchereien mit einer Räucherleistung von weniger als 100 kg Fleisch- oder Fischwaren je Woche |
| | | 161 | 7.20 (2) | Anlagen zum Trocknen von Getreide, Mais oder Tabak mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag ausgenommen Trocknung von selbstgewonnenen Getreide oder Tabak im landwirtschaftlichen Betrieb |
| | | 162 | 7.21 (2) | Mühlen für Nahrungs- oder Futtermittel mit einer Produktionsleistung von 100 t bis weniger als 500 t je Tag |
| | | 163 | 7.27 (2) | Molkereibetrieben, Butterbeschickungsanlagen oder Brauereien mit einem Ausstoß von 5 000 Hl Bier oder mehr je Jahr |
| | | 164 | 7.28 (1) | Anlagen zur Herstellung von Spezialreifen aus Vorprodukten pflanzlicher Stoffe unter Verwendung von Säuren |
| | | 165 | 7.33 (2) | Anlagen zum Färben oder Bleichen von Flocken, Garnen oder Geweben unter Verwendung von Wasserstoffsuperoxid, alkalischen Stoffen, Chlor oder Chlorverbindungen einschließlich der Spannrahmenanlagen, ausgenommen Anlagen, die unter erhöhtem Druck betrieben werden |
| | | 166 | - | Automatische Autowaschstraßen (*) |
| | | 167 | - | Fruchtsäfte für oder mit Vitaminzusatzstoffen oder Getränken mit einer Leistung von 200 KW oder mehr |
| | | 168 | - | Anlagen zum Bau von Kraftfahrzeugkarosserien und -anhängern |
| | | 169 | - | Maschinenfabriken oder Härtereien |
| | | 170 | - | Pressereien oder Stanzereien (*) |
| | | 171 | - | Anlagen zur Herstellung von Kabeln unter Verwendung von Kunststoffen |
| | | 172 | - | Anlagen zur Herstellung von Möbeln, Kisten und Paletten aus Holz und sonstigen Hölzwaren |
| | | 173 | - | Zimmereien (*) |
| | | 174 | - | Fleischverarbeitungsbetriebe ohne Verarbeitung |
| | | 175 | - | Auslieferungslager für Tiefkühlkost (*) |
| | | 176 | - | Brotbäckereien oder Fabriken zur Herstellung von Dauerbackwaren |
| | | 177 | - | Margarine oder Kunstspeisefettfabriken |
| | | 178 | - | Milchverwertungsanlagen ohne Trockenmilchherstellung |
| | | 179 | - | Autobusunternehmen, auch des öffentlichen Personennahverkehrs (*) |
| | | 180 | - | Anlagen zum Bei- oder Entladen von Schüttgütern bei einer Umschlagleistung von 10 t oder mehr je Stunde oder Schüttgüter je Tag bewegt werden können, ausgenommen Anlagen zur Aufnahme von selbstgewonnenem Getreide im landwirtschaftlichen Betrieb |
| | | 181 | - | Anlagen zur Verarbeitung von flüssigen ungesättigten Polyesterharzen mit Styrol-Zusatz oder flüssigen Polyesterharzen mit Styrol-Zusatz:<br>a) Formmassen (z. B. Harzmatten oder Faser-Formmassen) oder<br>b) Formteilen oder Fertigerzeugnissen, soweit keine Formmassen verwendet werden, ausgenommen Anlagen zum Herstellen von Bootskörpern oder Bootsteilen |
| | | 182 | - | für einen Harzverbrauch von 500 kg oder mehr je Woche (z. B. Bootsbau, Fahrzeugbau oder Behälterbau) |
| | | 183 | - | Schweißereien, Drehereien, Schwerdrehereien oder Schlosserei |
| | | 184 | - | Anlagen zur Herstellung von Kunststoffteilen ohne Verwendung von Phenolharzen |
| | | 185 | - | Autokatastrophen |
| | | 186 | - | Tischlereien oder Schreinereien |
| | | 187 | - | Tapetenfabriken, die nicht durch BE Nrn 112 oder 113 erfaßt werden |
| | | 188 | - | Fabriken zur Herstellung von Lederwaren, Koffern, Taschen oder ähnlichen Handschuhmachereien oder Sattlereien |
| | | 189 | - | Kompostierungsanlagen |
| | | 190 | - | Anlagen zur Herstellung von Reibgummiwaren, Industriewaren oder Polsterte |
| | | 191 | - | Spinnereien oder Webereien |
| | | 192 | - | Kinderfahrzeugen oder Anlagen zur Herstellung von Textilien |
| | | 193 | - | Grobkeschereien oder grobe chemische Reinigungsanlagen |
| | | 194 | - | Betrieben des Friseur, Kosmetik, Textilreinigungsgewerbes oder Gewerbe der Gebäudereinigung oder des textilnahen oder lederverarbeitenden Industrie oder Handwerk |
| | | 195 | - | Anlagen zur Kraftfahrzeugreparatur |
| | | 196 | - | Kraftfahrzeug-Reparaturwerkstätten |
| | | 197 | - | Anlagen zur Bundesverwaltung von Rollen soweit weniger als 10 kg je Stunde Kautschuk eingesetzt werden |

## "GEWERBEPARK LANCKEN-SÜD"

### TEILBEREICH I

### TEXTTEIL / TEIL B

1. Nutzung

1.1 Die Nutzung des Gewerbegebietes wird aufgrund des Störgrades der unterschiedlichen Betriebsarten gem. § 1 Abs. 4 BauNVO entsprechend der beigefügten "Abstandsliste" wie folgt gelgedert:

a) Im Teilgebiet A sind die Betriebsarten der Abstandsklasse I-III (Lfd. Nr. 1-39) der Abstandsliste unzulässig.

b) Im Teilbereich B sind die Betriebsarten der Abstandsklasse I-IV (lfd. Nr. 1-82) der Abstandsliste unzulässig.

c) Im Teilgebiet C sind die Betriebsarten der Abstandsklasse I-V (lfd. Nr. 1-148) der Abstandsliste unzulässig.

d) Im Teilgebiet D sind die Betriebsarten der Abstandsklasse I-VI (lfd. Nr. 1-178) der Abstandsliste unzulässig.

Die beigefügte Abstandsliste 1990 ist Bestandteil der textlichen Festsetzungen.

1.2 Ausnahmen gem. § 31 Abs. 1 BauGB sind von diesen Betriebsarten dann zulässig, wenn aufgrund der Antragsunterlagen feststellbar ist, daß es in den benachbarten Wohngebieten und Mischgebieten zu keinen Störungen kommt.

1.3 Im GE-Gebiet sind gem. § 1 Abs. 5 und Abs. 9 BauNVO Verbrauchermärkte, Einzelhandelsbetriebe und Einkaufszentren mit Verkauf an Endverbraucher mit Ausnahme der nachfolgend aufgeführten Betriebe unzulässig.

Einzelhandelsbetriebe sind nur für folgende Branchen zulässig:

Baustoffe, Baubedarf, Möbel, Pflanzen, Kraftfahrzeuge und Boote, Tankstellen, Waren eigener Herstellung von Handwerks- und Gewerbebetrieben, die im Bebauungsplangebiet ansässig sind.

*
2. Höhenlage der baulichen Anlagen

Bezugshöhe für die zulässige Gebäudehöhe ist die Oberkante der dem Grundstück dienenden öffentlichen Erschließung.

3. Bepflanzung

3.1 Die das Bebauungsplangebiet umgebenden Grünflächen sind mit überwiegend bodenständigen Büschen und Bäumen zu bepflanzen.

3.2 Innerhalb des GE-Gebietes sind an den Grenzen der Betriebsgrundstücke mit Ausnahme der an die äußeren Grünflächen grenzenden Seiten riegelartige Bepflanzungen in einer Breite von mindestens 2 m in der folgenden Art anzulegen.

Je 1 qm der nach Satz 1 festgesetzten Fläche ist 1 Busch, je 30 qm der nach Satz 1 festgesetzten Fläche ist 1 hochstämmiger Baum anzupflanzen. Dabei sind zumindest 80 % der folgenden Pflanzenarten zu verwenden:

Bäume: Rotbuche, Trauben-Eiche, Hainbuche, Wildkirsche, Berg-Ahorn, Esche

Büsche: Weißdorn, Hasel, Pfaffenhütchen, Schlehe. Hunds-Rose, Blutroter Hartriegel, Schwarzer Holunder.

3.3 Zur Erschließungsstraße hin ist eine mindestens 0,8 m breite, beschnittene Hecke mit einer Höhe von mindestens 2 m anzulegen. Zu diesem Zwecke sind bei Erstanpflanzung je laufender Meter 4 Pflanzen von 1,00-1,25 m Höhe anzupflanzen.

Unterbrechungen sind für Ein- und Ausfahrten sowie für P